

T.C.
KAHRAMANMARAŞ SÜTÇÜ İMAM ÜNİVERSİTESİ
SAĞLIK UYGULAMA VE ARAŞTIRMA HASTANESİ

CERRAHİ ALET TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. **KONU:** Bu teknik şartname, KSÜ Araştırma Uygulama Hastanesi tarafından satın alınacak olan Plastik Rekonstrüktif Cerrahi bölümü tarafından kullanılacak olan Cerrahi Aletlere ait hususları konu edinmektedir.
2. **AMAÇ:** KSÜ Sağlık Uygulama ve Araştırma Hastanesinin, Eğitim ve Araştırma işlevi yanı sıra, günümüz teknolojisinin sunmuş olduğu imkanlarla bölge halkına hizmet verebilmek amacıyla son teknoloji ürünü yeni cihazların alınması amaçlanmaktadır.
3. **KAPSAM:** Ürünlerin, yardımcı ekipmanlarının, kompozisyonunu ve teknik özelliklerini, montaj ve kullanıcı eğitimlerini düzenleme esaslarını, tıbbi teknik eğitim konularını ve diğer istekleri kapsamaktadır.

4. CERRAHİ ALETLER TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 4.1 Cerrahi Aletler, paslanmaz çelikten imal edilmiş olacaktır. İmalat veya tıbbi nedenler ile tamamı veya bir kısmı paslanmaz çelik dışında diğer materyallerden üretilmiş cerrahi aletlerin “ teknik şartnameye cevap “ metninde belirtilmesi zorunludur. Aksi halde isteklinin teklifi değerlendirme dışı kalacaktır.
- 4.2 Malzemelerin polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalıdır.
- 4.3 Cerrahi aletler tavan lambası ve mikroskop ışığı altında gözü alacak şekilde parlayan malzemedan yapılmış olmamalıdır.
- 4.4 Cerrahi aletlerin fonksiyonları gereği bulunması gerekenlerin dışında keskin kenar bulunmamalıdır.
- 4.5 Cerrahi aletlerin bacaklarına kuvvet uygulandığında ortaya çıkan bükülme direncine ve kuvvet azaldığında bacakların ilk pozisyona dönmesini sağlayan “elastiki yapıya” sahip olmalıdır.
- 4.6 Cerrahi aletlerin kesici ve tutucu çeneleri sabit ve düzgün hareket etmelidir.
- 4.7 Kilit mekanizmasında bacakları yumuşak kilitlenip kolay ayrılan aletler olmalıdır.

K.S.Ü. S.İ.İ. TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
Yrd. Doç. Dr. Fatma BİLGEN
Dipl. Tesc. No: 130746
PLASTİK CERRAHİ A.B.D.

Yrd. Doç. Dr. Yekta DUMAN
K.S.Ü. S.İ.İ. TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
Plastik Cerrahi A.B.D.
Dip. No: 2009 - 0001140
Dip. Tesc. No: 116009

- 4.8 Eklemsizlerde, bükülme direnci yüksek gövde, fonksiyonel uç ve ergonomik sapı olan aletler olmalıdır.
- 4.9 Cerrahi makaslar tutukluk yapmadan rahatça açılıp kapanabilmeli ve tam kapatıldıklarında elemanlarının uç kısımları bir noktada birleşmelidir.
- 4.10 Cerrahi makasların ve penslerin mafsallarında boşluk bulunmamalı, yalpalama ve laçkalaşma olmamalıdır.
- 4.11 Cerrahi makasların mafsalları yumuşak hareket etmeli ve ne çok sıkı ne de çok gevşek olmalıdır.
- 4.12 Pensetlerin sabit eklemlerinde en ufak bir yalpa bulunmamalı, ağız dilleri ve tırtılları aralık bırakılmadan birbirine geçmelidir. Diş ve tırtılların aralıkları temiz olmalıdır.
- 4.13 Pensetlerin kolları birer yay gibi esnek olmalıdır.
- 4.14 Portegüler tutukluk yapmadan rahatça açılıp kapanabilmeli ve tam kapatıldıklarında ağızları birbirine aralıksız oturmalıdır.
- 4.15 Pensler tutukluk yapmadan rahatça açılıp kapanabilmeli ve tam kapatıldıklarında elemanlarının ağızları birbirlerine karşılıklı gelmeli ve aralık kalmayacak şekilde oturmalıdır.
- 4.16 Penslerin mafsalları yumuşak hareket etmeli ve ne çok sıkı ne de çok gevşek olmalıdır. Pensler tek elin iki parmağı ile kolayca açılıp kapatılabilmelidir.
- 4.17 Cerrahi Aletlerin üzerinde üretici fabrikanın adı, üretildiği ülke, aletin katalog numarası ve CE işareti ile paslanmaz çelikten olanlar üzerinde de "stainless" ibaresi silinmeyecek şekilde lazer yöntemi ile yazılı olacaktır. Film baskı (elektro stamp) yöntemi ile basılan yazı ve ibareler zamanla silinebildiği ve deformasyona uğradıklarından kabul edilmeyeceklerdir. Sağlık Bakanlığı Hizmet Kalite Standartları gereği Ameliyathane salonlarındaki planlanan cerrahi operasyon tipine göre olması gereken sayıda ve çeşitlilikte aletlerin konteynerler içerisinde kullanıcılara sevkinin hatasız bir şekilde sağlanması, setlerin doğru aletlerle paketlenildiğinin tespiti, envanterleri, ne kadar kullanıldıkları, tamirlerinin takibi, aletlerin sterilizasyon tarihlerinin belirlenmesi, gerektiğinde hastalarla ilişkilendirilebilmesi ve olası insan kaynaklı hataların minumum seviyeye indirilmesi amacı ile teslim edilecek tüm cerrahi aletlerin üzerinde data matrix barkodları olmalıdır. Çapı 1,5mm altındaki (iğne,prob, tel vb.)yuvarlak kesitli aletlerde datamatrix barkod kodunun bulunması zorunluluğu yoktur. Aletlerin üzerinde bulunması gereken data matrix barkod

kodlarının üretici fabrika tarafından yapıldığını belirten apostil kaşeli ve noter tasdikli belgenin Türkçe tercümesi ile birlikte teklif dosyası içinde sunulması zorunludur. Bu belgeyi ibraz etmeyen isteklinin teklifi değerlendirme dışı bırakılacaktır. Aletlerin üzerinde bulunacak datamatrix barkod kodları marka gözetmeksizin uluslararası standartlara uygun tüm datamatrix barkod okuma cihazları ile uyumlu çalışabildiğinden isteklilerin teklif edecekleri ürünler ve teklif dosyası içerisinde sunacakları ürün numuneleride bu şarta uygun olacaktır. İdaremiz gerekli gördüğünde datamatrix barkod kodlarının bu uyumluluğunu test edebilecektir.

- 4.18** Cerrahi Aletler korozyon testi açısından kaynatma ve 134 derecede buharlı otoklavda sterilizasyona dayanıklı olacaktır . Ayrıca listeler içerisinde yer alan siyah renkli malzemeler ameliyat esnasında parlamayı tamamen engelleyen , aletlerin kullanım ömrünü ve performansını arttıran, yüzey sertleştirilmesi uygulanmış olan aletlerdir. Bu özellikteki aletlerde yüzey sertleştirilmesi ve siyahlaştırma işlemi titanyum alüminyum nitrit veya ceramic coated tekniklerinden biri ile yapılmış olabilecektir.
- 4.19** İhale listemiz toplam 1 setten oluşmakta olup teklif verecek firmalar setin tamamına teklif verebilirler. Ancak setin ve setin içerisindeki ürünlerin tamamına teklif vermeleri zorunludur. Teklif edilecek cerrahi aletlerin ve aksesuarlarının tamamının aynı marka olma zorunluluğu yoktur. İstekli firmalar ürünlerine ait katolok numaralarını “ teknik şartnameye cevap “ metninde yazmak zorundadır.
- 4.20** T.C. Sağlık Bakanlığı Tedavi Hizmetleri Genel Müdürlüğü 01/05/2008 tarih ve 15167 sayılı genelge hükümlerince , teklif edilen ürünlerin ihale tarihi itibari ile İlaç ve Tıbbi Cihaz Ulusal Bilgi Bankası’nda kayıtlı olması ve alımı yapılacak ürünlerin TITUBB ‘ de Sağlık Bakanlığı tarafından onaylı olması gerekmektedir . Sağlık Bakanlığından onaylanmış barkod numaralarının “ teknik şartnameye cevap “ belgesinde belirtilmesi zorunludur . İlgili sete teklif edilen ürünlerden bir veya daha fazlasının onaylı barkod numarasının olmaması durumunda set bütünlüğü bozulacağından isteklinin teklifi değerlendirme dışı kalacaktır.
- 4.21** İstekli firma imalatçı veya ithalatçı ise Sağlık Bakanlığı ulusal bilgi bankasında kaydının bulunması zorunludur. İstekli firma yetkili satıcı veya bayii ise imalatçı veya

ithalatçı firma tarafından Sağlık Bakanlığı ulusal bilgi bankasına yetkili bayilik kaydının yapılmış olması zorunludur.

4.22 Set içerisindeki sterilizasyon Konteynerler ve sepetlerin evsafı aşağıda belirtilen şekilde olacaktır.

4.22.1 Konteynerlerin kapaklarındaki filtre işlemini gören sistemler en az 5000 sterilizasyon döngüsü boyunca değişim gerektirmeyen plastik kapaklı PTFE filtreli, veya kendinden kilitli metal valfli sistem olmalıdır.

4.22.2 Konteynerler depolandıktan sonra sterilitiyi korumak zorundadır. Konteynerler açılmadığı sürece en az 6 ay steril kalmasını sağlamalıdır.

4.22.3 Teklif edilecek özellikleri taşıyan Konteynerlerin sterilizasyonu 6 ay muhafaza ettiğine dair EN ISO 11737-1:2006 standartlarında yapılmış test raporu teklif dosyası içerisinde sunulmalıdır. Bu test raporunun içerisinde yapılan testlerin ayrıntıları belirtilmelidir. Konteynerler kullanım koşullarında merkezi sterilizasyon ünitesinden ameliyathaneye sevk edilmektedir. Bu nedenle test raporunda konteynerlerin hareketli ve hareketsiz ve ameliyathane dışında yer değişimi yapıldıktan sonra sterilizasyonu muhafaza ettiğine dair sonuçlar gözükmelidir.

4.22.4 Konteynerlerin kapaklarında mevcut olacak filtre veya valf sistemlerinde depolama ve ameliyathane salonlarına sevki aşamasında nem, sıvı ve tozdan korunmasını sağlamak amacı ile filtreler üzerinde kapak veya valfli ise ikinci kapak olmalıdır. Sterilizasyon güvenliği açısından kendinden emniyet kilitli konteynerler konteyner kapağını kilitlemelidir. Emniyet kilit sistemi otoklava girdikten sonra konteyner kapağını kilitlemelidir.

4.22.5 Uluslararası standartlara göre (ISO 11607-1 5.1 10c), konteynerlerin yanlışlıkla açılmaya karşı ve açılıp açılmadığının anlaşılması için mühürlenmesi gerekmektedir. Bu sebeple konteynerlerin kapakları sterilizasyon öncesi kapatıldıktan sonra her iki taraflarında emniyet kilidi ve sterilizasyon indikatörü takılabilecek kilid yuvası ve indikatör pencereleri olmalıdır. Her bir sterilizasyonda iki adet plastik emniyet kilidi ve bir adet sterilizasyon indikatörü aksesuar olarak kullanıldığından istekliler teklif edecekleri her bir konteyner için 5.000 sterilizasyonu karşılayacak miktarda 10.000 adet plastik emniyet kilidi ve 5.000 adet sterilizasyon indikatörünü kuruma ek maliyet getirmemesi amacı ile aksesuar olarak ücretsiz vereceklerdir. Bu aksesuarların teklif edilecek konteynerlere

uyumlu olması açısından konteynerler aynı marka olması şarttır. Üzerinde değişim gerektirmeyen indikatör ve emniyet kilidi bulunan konteynerlerde ve kapağın kendiliğinden kilitlendiği durumlarda bu aksesuarların verilmesine gerek yoktur.

- 4.22.6** Konteynerlerde bulunacak filtre veya metal valflerin temizliği ve çalışma mekanizmalarının kontrolü herhangi bir alete veya aparata ihtiyaç duyulmadan kullanıcı tarafından elle kolayca yapılabilmelidir.
- 4.22.7** Konteynerler otoklav içerisinde üst üste istifliken de basınçlı buhar akışının içlerine girebilmesine imkan verecek ve sterilizasyon işleminin başarı ile gerçekleşmesini temin edecek şekilde tasarlanmış olmalıdır. Konteynerler bez, kağıt veya herhangi bir poşetleme malzemesi ile sarmaya ihtiyaç duyulmadan steril edilebilecek dizaynda olmalıdır.
- 4.22.8** Konteynerler DIN 58953/9, ISO 11607 ve EN 868/8 standartlarına uygun imal edilmiş olmalıdır.
- 4.22.9** Set içerisinde yer alan sepetler alet yüzeylerinin çizilmemesi, sivri ve keçisi ağızlı aletlerde körelme ve deformasyonun engellenmesi amacı ile delikli çelik plaka levhadan imal edilmiş olmalıdır. Tel örgü şeklinde imal edilmiş sepetler kabul edilmeyecektir. Sepetin komple konteyner içerisinden çıkartılarak ameliyatta kullanılmak üzere masaya içerisindeki aletlerin düşmesini engelleyerek steril bir şekilde taşınabilmesini sağlayacak metal kulp mekanizması bulunmalıdır. Konteyner ve sepetlerinin ölçüleri +/- 2cm farklı teklif edilebilir.
- 4.22.10** Konteyner kapaklarında ve metal isimliklerde en az 6 farklı renk seçeneği bulunmalıdır. Bu renkler sipariş esnasında ihaleye alan firmalara yazılı olarak bildirilecek ve firma bildirilen renklerdeki konteynerleri ve isimlikleri teslim edecektir. Ayrıca konteynerler üzerinde bulunan metal isimliklere klinik adları ve set adları yazılacaktır. Bu adlar ihaleye alan firmaya bildirilecek ve firma isimlikleri en az farklı 6 renkte ve istenen set adları yazılı olarak teslim edecektir.
- 4.22.11** İhale dokümanı meyanında verilen Cerrahi Aletler teknik şartname ve listesinde yazılı özellikler evsaf belirlemek açısından yazılmış olup , istekli Cerrahi Alet teknik şartnamesinde ve ihtiyaç listemizde belirtilen evsafta ve aynı fonksiyonları görecektir **veya dengi diğer marka aletleri de teklif edebilir .** Teklif edilecek aletler hassas cerrahi operasyonlarda kullanılacağından

uzunlukları, çapları, ağız yapıları oldukça önem arz etmektedir. Dolayısı ile teklif edilecek aletlerin(mikro aletler hariç),istenilen ölçüden uzun veya kısa olması ve ağız yapılarındaki milimetrik ölçüler kullanım hassasiyetini etkileyeceğinden özellikle 20 cm altı aletlerde $\pm 0,5$ cm, 20cm ve üstü aletlerde ± 1 cm toleranslı uzunluklardaki aletler değerlendirmeye tabi tutulacaktır.. Ancak bu fark aletin ana işlevini gören işlevsel özelliklerinde, ağız yapısında şekil ve metal yapısında istenilenin aynı olmak zorundadır. Listemizde belirtilen referans katalog numaraları verilen aletlerin kullanım yerleri farklılık göstermesi nedeni ile belirtilen modellerden farklı modelde aletler teklif edilmeyecektir.

4.22.12 İhale sonrasında cerrahi aletlerin teslimi esnasında cerrahi aletlerden ilgili bölüm uzmanının seçeceği 2 adet cerrahi alet korozyon testi için alınacak, hastanemiz bünyesinde TS 5172’de belirtilen buharlı otoklavda sterilizasyon ve kaynar su testlerine tabi tutulacaktır. Bu testlerden olumsuz sonuç veren markaları idaremiz rededebilecektir . Teklifi red edilen firmanın itirazı durumunda aynı testlerin yapılması için akredite edilmiş labarutuvvarların birine masrafları ilgili firma tarafından karşılanmak üzere hastane yönetimi tarafından gerekli görülürse gönderilecektir

5. TEKNİK HUSUSLARDA VERİLMESİ ZORUNLU OLAN BELGELER

5.1 Teklif edilen ve sözleşmeye istinaden teslim edilecek Cerrahi Aletlerin üretildiği ülkeyi gösterir menşei beyan belgesi üretici fabrikanın bulunduğu ülke noterlik ve apostil tasdikini ve noterlikçe tasdikli tercümesini havi şekilde teklif dosyası içerisinde verilecektir.

5.2 Teklif edilen cerrahi aletlerin şartnameye uyumluluğu ve istenilen özellikleri taşıyıp taşımadığı isteklilerin teklif dosyası içerisinde verecekleri üreticinin detaylı ürün evsafalarını gösteren katalog ve broşürlerindeki bilgiler ile de teyid edilecektir. İhaleye verilecek katolok ve broşürlerde teklif edilen ürünün birebir uç yapısı, uzunluk, ebad ve metal özellikleri gibi detaylı özelliklerinin bulunması teklif edilen ürünün teyidi açısından zorunludur. CD ortamında verilecek katoloklarda ise katalog numaralarının girilebileceği arama motorunun bulunması, format sorununun olmaması, teklif edilen tüm ürünlerin mevcut olması ve verilen CD’nin üzerinde seri numarası taşıması

K.S.U. S.U.A. TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
Yrd. Doç. Dr. Estina BİLGİN
Dipl. T. A. C. No: 130746
PLASTİK CERRAHİ A.B.D.

Yrd. Doç. Dr. Yakup DUMAN
K.S.U. S.U.A. Tıp Fakültesi Hastanesi
Plastik Cerrahi A.B.D.
Dip. No: 2003 - 0681150
Dip. Yıllık No: 145899

şarttır. Ayrıca CD içerisindeki ürünlerin ağız ve uç yapılarının birebir ölçülerde görünür olması ve metal yapısı gibi özelliklerinin belirtilmiş olması zorunludur. Aksi halde firmanın vermiş olduğu teklifin tamamı red edilecektir.

5.3 İştirakçi firmalar genel alet kalitesinin incelenebilmesi ve bir kısım ürünlerin numuneler üzerinden de doğruluğunun teyidi için aynı özellikte olanlarını kendi markalarına ait olmak üzere teklif verecekleri seti temsilen numune olarak teklif dosyası ile birlikte ihale saatine kadar komisyona sunacaklardır . Numunelerini ihale saatine kadar teklif dosyası içerisinde teslim etmeyen , eksik yada hatalı veren isteklilerin teklifleri değerlendirme dışı kalacaktır.

5.4 Numuneler sözleşme esnasında firmalara iade edilecektir. Numuneler elle , gözle , gerekirse mikroskop altında ve ameliyatlarda kullanılarak incelenecek ve otoklavda test edilecektir. Aletlerde ağızların birbirine tam olarak temas etmemesi, saplarındaki elastik yapının bulunmaması, kilitlenebilen tiptekilerin zor açılıp zor kapanması, eklem yerlerinde ve serasyonlu ağızlarda çapak bulunması, kesici ağızdakilerin ağız kısmı kapatıldığında dokuyu travmatize edecek şekilde yapıların bulunması, düzgün kesmemesi, koparıcı ağızdakilerin koparılan bölgede parçalanmalara sebep olması, ağız şeklinin aynısını pürüzsüz bir şekilde koparmaması gibi durumlardan herhangi birinin tespit edilmesi durumunda isteklinin teklifi değerlendirme dışı kalacaktır. İstekliler verecekleri numuneleri işaretleyerek ve isimlendirerek “ numune teslim tutanağı ” adı altında listesiyle beraber teklif dosyası içerisinde vereceklerdir.

5.5 NUMUNE LİSTESİ

- 5.51 Listemiz içerisinde;
- 5.52 1 adet damar dilatatörü
- 5.53 1 adet tungsten carpid makas
- 5.54 1 adet aproksimatör
- 5.55 1 adet Makas hem yuvarlak hem yaylı saplı diseksiyon için eğri,
- 5.56 1 adet iğne tutucu, mikro, forseps şeklinde balanslı ağız eklemli
- 5.57 1 adet konteyner

K.S.Ü. S.U.A TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
Yrd. Doç. Dr. Fatma BİLGEN
Dipl. Tesc. No: 130746
PLASTİK CERRAHI A.B.D.

Yrd. Doç. Dr. Yakup DUMAN
K.S.Ü. S.U.A. Tıp Fakültesi Hastanesi
Plastik Cerrahi A.B.D.
Dip. No: 2003 0601150
Dip. Tescil No: 115800

5.6 İstekliler teklif ettikleri cerrahi aletlere ait bu şartname ve ekindeki ihtiyaç listesine göre hazırlayacakları “ teknik şartnameye cevap ” başlıklı belgeyi teklif dosyası içerisinde vereceklerdir. Bu belgede teknik şartnamenin her bir maddesine verilen cevap, ihtiyaç listesinde belirtilen ürün, karşılığında isteklinin verdiği ürünün katolok numarası, isteklinin teklif ettiği marka, ürünün adeti, barkod numarası ve detaylı açıklaması yer alacaktır (Örneği aşağıda gösterilmiştir) . Bu belgeyi vermeyen veya eksik yada hatalı veren firmaların teklifleri red edilecektir. Bu belgede okunmuştur , anlaşılmıştır veya bu anlama gelebilecek cevaplar kabul edilmeyecektir. İsteklilerin bu belgenin her bir maddesine cevap vererek kabul ettiğini açıkça belirtmesi zorunludur.

Sıra no	Tanımlayıcı ürün Referans Katolok no	Teklif edilen ürün katolok no	Teklif edilenMarka	Ürün açıklaması	Miktar	Teklif edilen ürüne ait Katolok sayfa no	Ürün barkod no

5.7 Cerrahi Aletler fabrikasyon ve işçilik ve malzeme hatalarına karşı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanun ve bu kanunla ilgili yönetmelik ve mevzuatlarda zorunlu olduğu şekilde en az 2 yıl garantili olacaktır. Garanti üretici fabrika ve ithalatçı ve satıcı istekli firmalar tarafından ayrı ayrı verilecektir. Üretici firmanın yurt dışında olması durumunda bulunduğu ülke noterlik ve apostil tasdiklerinin yanında noter onaylı Türkçe tercümelisi halinde verilmelidir.

5.8 Yerli üretimlerde üretici firmanın, ithal ürünlerde ise ithalatçı firmanın T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Satış Sonrası Hizmet Yeterlilik Belgesi teklif dosyası içerisinde verilecektir.

5.9 İstekliler teklif dosyaları içinde teklif ettikleri cerrahi aletlerden garanti süresi içerisinde bozulan, kırılan, korozyona uğrayan aletlerin 45 gün içerisinde yenileri ile değiştirilecektir.

5.10 Teklif edilecek ürünlerin yekili satıcısı olduğunu gösteren, ithal ürünlerde ithalatçı ve satıcı firmanın, yerli ürünlerde imalatçı ve satıcı firmanın yetkili kaydı TITUBB.'da bulunmalı ve bu husus belgelendirilmelidir. Ayrıca teklif edilen ürünlerin

K.S.U. S.U.A. TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
Yrd. Doç. Dr. Fatma BİLGİN
Dipl. No: 130746
PLASTİK CERRAHİ A.B.D.

Yrd. Doç. Dr. Yakup DUMAN
K.S.U. S.U.A. TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
Plastik Cerrahi A.B.D.
Dipl. No: 2003 / 0601150
Dipl. Tescil No: 115003

(silikon çim hariç) TITUBB. Onaylarının bulunduğu dair internet çıktıları teklif dosyası içerisinde sunulmalıdır.

5.11 İstekli firma teklif ettiği marka ve ürüne ait bakım, saklama ve sterilizasyon bilgilerini içeren Türkçe kullanım kılavuzunu ihale dosyası içerisinde verecektir.

5.12 İstekli firmalar ihale uhdelerinde kalması durumunda teslim edecekleri ürünlerin verimliliğini arttırmak amacı ile idaremizin muayene ve kabul işlemleri sırasında belirleyeceği en az üç personele iki gün süre ile kullanım öncesi ve sonrası bakım hakkında eğitim verecektir.

5.13 Cerrahi aletlerin alımına aletler arasından belirli aletler denenerek karar verilecektir.

6. İHTİYAÇ LİSTESİ

1 SET CERRAHİ ALET SETİ

SET İÇERİĞİ AŞAĞIDA BELİRTİLMİŞTİR.

1	FORSEPS, MİKRO, DÜZ, SCLERA VEYA ÇOK KAYGAN YÜZEYLERİ TUTMAK İÇİN ELCEK GENİŞLİĞİ 9MM, UCU 0,3MM TOPLAM UZUNLUK 120MM. ELCEĞİ DÜZ TUTMA YERLERİ KAYMAMASI AMACI İLE KESİTLİ	1	ADE T
2	FORSEPS KİLİTLENEBİLİR 1MM-2MM-3MM DAMARLAR İÇİN AĞIZ GENİŞLİĞİ 8MM TOPLAM UZUNLUK 14CM	1	ADE T
3	FORSEPS, MİKRO, 45° AÇILI , ELCEK GENİŞLİĞİ 9MM, UCU 0,1MM TOPLAM UZUNLUK 110MM. ELCEĞİ DÜZ TUTMA YERLERİ KAYMAMASI AMACI İLE KESİTLİ	1	ADE T
4	MAKAS, MİKRO, DÜZ UÇLU, DİSEKSİYON İÇİN , MAKAS AĞIZI UZUNLUĞU 20MM ELCEK GENİŞLİĞİ 8MM TOPLAM UZUNLUK 18CM.	1	ADE T
5	DAMAR DİLATÖRÜ, AÇILI 45° AĞIZLI, ELCEK GENİŞLİĞİ 9MM, UÇ ÇAPI 0,3MM UÇ UZUNLUĞU 4MM TOPLAM UZUNLUK 135MM.ELCEĞİ DÜZ TUTMA YERLERİ KAYMAMASI AMACI İLE KESİTLİ	1	ADE T

K.S.U. S.O.A. TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
Yrd. Doç. Dr. Fatma BİLGEN
Dipl. Teş. No: 130746
PLASTİK CERRAHİ A.B.D.

Yrd. Doç. Dr. Yakup DUMAN
K.S.U. S.O.A. Tıp Fakültesi Hastanesi
Plastik Cerrahi A.B.D.
Dipl. No: 2003-0601150
Bilgi. Tesell. No: 116009

6	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATOR RD-S TEKLİ SİYAH 36MM KAPAMA BASINCI 120G	1	ADE T
7	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATOR RD-D ÇİFTLİ ÇERÇEVESİZ 36MM SİYAH KAPAMA BASINCI 120G	2	ADE T
8	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATOR HD-S TEKLİ 24MM SİYAH KAPAMA BASINCI 60G	1	ADE T
9	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATOR HD-D ÇİFTLİ ÇERÇEVESİZ 24MM SİYAH KAPAMA BASINCI 60G	2	ADE T
10	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATOR B-1 A TEKLİ ARTER İÇİN SİYAH 8MM KAPAMA BASINCI 10G	2	ADE T
11	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATOR B-1 V TEKLİ VEN İÇİN SİYAH 8MM KAPAMA BASINCI 10G	2	ADE T
12	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATOR B-2 A TEKLİ ARTER İÇİN SİYAH 11MM KAPAMA BASINCI 17G	2	ADE T
13	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATOR B-2 V TEKLİ VEN İÇİN SİYAH 11MM KAPAMA BASINCI 17G	2	ADE T
14	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATOR B-3 A TEKLİ ARTER İÇİN SİYAH 17MM KAPAMA BASINCI 35G	2	ADE T
15	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATOR B-3 V TEKLİ VEN İÇİN SİYAH 17MM KAPAMA BASINCI 35G	2	ADE T
16	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATOR ABB-11 A ÇERÇEVESİZ 8MM ARTER İÇİN SİYAH	2	ADE T
17	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATOR ABB-11 V ÇERÇEVESİZ 8MM VEN İÇİN SİYAH	2	ADE T

K.S.U. S.U.A. TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
Yrd. Doç. Dr. Fatma BİLGİN
Dipl. Tesc. No: 130746
PLASTİK CERRAHI A.B.D.

Yrd. Doç. Dr. Yakup DUMAN
K.S.U. S.U.A. Tıp Fakültesi Hastanesi
Plastik Cerrahi A.B.D.
Dip. No: 2003 - 0801150
Dip. Tescil No: 115809

18	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATÖR ABB-22 A ÇERÇEVESİZ 11MM ARTER İÇİN SİYAH	2	ADE T
19	YAKLAŞTIRICI APROKSİMATÖR ABB 22 V ÇERÇEVESİZ 11M VEN İÇİN SİYAH	2	ADE T
20	ALET KUTUSU 230X265X25MM EBATLARINDA 16 ADET ALET KOYMAYA UYGUN SİLİKON ÇİMİ İLE BERABER ALET UÇLARINI SARSMAYACAK HAREKET ETMEYECEK YAPIDA	1	ADE T
21	FORSEPS, MİKRO, EĞRİ 45° AÇILI, MİKRO KATATERLERİ DAMAR İÇİNE YERLEŞTİRMEYE UYGUN ŞEKİLDE ÜRETİLMİŞ ELCEK GENİŞLİĞİ 9MM, UCU 0,6MM TOPLAM UZUNLUK 110MM. ELCEĞİ DÜZ TUTMA YERLERİ KAYMAMASI AMACI İLE KESİTLİ	1	ADE T
22	FORSEPS, MİKRO, DÜZ, ELCEK GENİŞLİĞİ 9MM, UCU 0,3MM TOPLAM UZUNLUK 120MM. ELCEĞİ DÜZ TUTMA YERLERİ KAYMAMASI AMACI İLE KESİTLİ MANYETİK OLMAYAN ÖZELLİKTE	2	ADE T
23	FORSEPS, MİKRO, 45° AÇILI, ELCEK GENİŞLİĞİ 9MM, UCU 0,3MM TOPLAM UZUNLUK 135MM. ELCEĞİ DÜZ TUTMA YERLERİ KAYMAMASI AMACI İLE KESİTLİ MANYETİK OLMAYAN YAPIDA	1	ADE T
24	MAKAS, MİKRO, DÜZ UÇLU, 45 DERECE AÇILI, MAKAS AĞIZI UZUNLUĞU 12MM ELCEK GENİŞLİĞİ 7MM TOPLAM UZUNLUK 18CM. DÜZ ELCEKLİ	1	ADE T
25	ALET KUTUSU YUVARLAK ELCEKLİ ALETLER İÇİN 245X238X95MM EBATLARINDA ALETLER İÇİNDE SALLANMASINA MÜSAADE ETMEYECEK ŞEKİLDE TASARLANMIŞ	1	ADE T
26	İĞNE TUTUCU, MİKRO, EĞRİ, ELCEK GENİŞLİĞİ 8MM, UCU 0,2MM TOPLAM UZUNLUK 140MM. DÜZ ELCEKLİ KAYMAMASI AMACI İLE KESİTLİ YÜZEY KİLİTSİZ MODEL	1	ADE T

27	MAKAS, MİKRO, MAKAS AĞIZI UÇLARI DAHA KESKİN, MAKAS AĞIZI UZUNLUĞU 14MM ELCEK GENİŞLİĞİ 8MM TOPLAM UZUNLUK 145MMDÜZELTME VE AYNI ZAMANDA 8/0 VE DAHA KÜÇÜK SÜTÜRLERİ KESMEYE UYGUN ÖZELLİKTE KESME ESNASINDA BAKIŞ AÇISINI ENGELLEMİYEN YAPIDA YUVARLAK ELCEKL	1	ADE T
28	FORSEPS, MİKRO, VASKÜLER, DAMAR ETRAFINDA İNCE DİSEKSİYON İÇİN, BİRBİRİNE DEĞEN DOKULARDA MİNİMUM TRAVMA YAPACAK ÖZELLİKTE AĞIZI PÜRÜZSÜZ, RING SAPLI AĞIZI 0,5MM. TOPLAM UZUNLUK 125MM.	1	ADE T
29	YUMŞAK DOKU VE CİLT KESMEK İÇİN BİSTÜRİ SAPI DÜZ 3 NUMARA 12CM(+/-2mm)	43	ADE T
30	YUMUŞAK DOKU VE CİLT KESMEK İÇİN BİSTÜRİ SAPI DÜZ 4 NUMARA 13CM(+/-2mm)	18	ADE T
31	STANDART MODEL EĞRİ VE HER İKİ AĞIZI KESKİN DOKU VE ORGAN KESMEK İÇİN CERRAHİ MAKAS 14,5CM +/-2MM	1	ADE T
32	CERRAHİ MAKAS STANDART MODEL KALIN HER İKİ UCUDA KÜNT 16,5CM +/-2MM.	14	ADE T
33	JABALEY MODEL HASSAS YAPILI İNCE GÖVDELİ BİR AĞIZI MİKRO SERASYONLU DİĞER AĞIZI EKSTRA KESKİN, ÇİFT TARAFLI BİLEYLENMİŞ UÇLARI SİVRİ EĞRİ CERRAHİ MAKAS 13CM +/-2MM	1	ADE T
34	STANDART MODEL HASSAS YAPIDA İNCE GÖVDELİ EĞRİ HER İKİ AĞIZI KESKİN VE UÇLARI SİVRİ CERRAHİ MAKAR 10,5 CM +/-2MM	1	ADE T
35	COTTELE MASING MODEL EĞRİ VE KÜNT AĞIZLI İNCE CERRAHİ MAKAS 10,5CM +/-2MM	1	ADE T
36	İNCE YAPIDA EĞRİ VE KÜNT AĞIZLI DOKU KESMEK İÇİN CERRAHİ MAKAS 11,5CM +/-2MM	1	ADE T

37	MAYO-NOBLE MODEL STANDART YAPIDA KALIN GÖVDELİ DÜZ AĞIZLI DİSEKSİYON MAKASI 16,5CM +/-2MM	4	ADE T
38	METZENBAUM KNAPP MODEL HASSAS YAPILI İNCE GÖVDELİ BİR AGZI MİKRO SERASYONLU DİĞER AGZI EKTRA KESKİN, UÇLARI KÜNT EĞRİ CERRAHİ DİSEKSİYON MAKASI 12,5 CM +/-2MM	1	ADE T
39	KILNER RAGNELL MODEL HASSAS YAPILI İNCE GÖVDELİ BİR AGZI MİKRO SERASYONLU DİĞER AGZI EKTRA KESKİN, UÇLARI KÜNT EĞRİ CERRAHİ MAKAS 13,5 CM +/-2MM	1	ADE T
40	METZENBAUM FREEMAN MODEL HASSAS YAPILI İNCE GÖVDELİ BİR AGZI MİKRO SERASYONLU DİĞER AGZI EKTRA KESKİN, UÇLARI KÜNT EĞRİ CERRAHİ DİSEKSİYON MAKASI 18 CM +/-2MM	5	ADE T
41	METZENBAUM MODEL STANDART EĞRİ DİSEKSİYON İÇİN 20,5CM (+/-2MM)	1	ADE T
42	STANDART MODEL AĞIZLARI TUGNTEN KARBİD METALDEN İMAL EDİMiŞ, EKSTRA İNCE, HASSAS VE DÜZENLİ KESİM YAPMAYA YARAYAN EĞRİ HER İKİ UCU KESKİN İRİS MAKASI 11,5CM (+/-2MM)	1	ADE T
43	JOSEPH MODEL AĞIZLARI TUGNTEN KARBİD METALDEN İMAL EDİMiŞ, EKSTRA İNCE, HASSAS VE DÜZENLİ KESİM YAPMAYA YARAYAN DÜZ VE HER İKİ UCU SİVRİ- KESKİN PLASTİK CERRAHİ MAKASI 14,CM (+/-2MM)	1	ADE T
44	JOSEPH MODEL AĞIZLARI TUGNTEN KARBİD METALDEN İMAL EDİMiŞ, EKSTRA İNCE, HASSAS VE DÜZENLİ KESİM YAPMAYA YARAYAN EĞRİ VE HER İKİ UCU SİVRİ- KESKİN PLASTİK CERRAHİ MAKASI 14,CM (+/-2MM)	11	ADE T
45	GOLDMANN-FOX MODEL AĞIZLARI TUGNTEN KARBİD METALDEN İMAL EDİMiŞ, EKSTRA İNCE, HASSAS VE DÜZENLİ KESİM YAPMAYA YARAYAN EĞRİ KIKIRDAK KESME MAKASI 13CM (+/-2MM)	1	ADE T

46	RAGNELL MODEL MAKAS, AĞZILARI TUNGSTEN KARBİD METALDEN İMAL EDİLMİŞ, HAFİF EĞRİ YAPILI VE 12,5CM(+/-2MM) UZUNLUĞUNDA	3	ADE T
47	STANDART CERRAHİ MAKAS TUNGSTEN KARPİD AĞIZLI HER İKİ AĞIZIDA KÜNT UÇLU EĞRİ 14,5 CM +/-2MM	30	ADE T
48	MAYO MODEL DİSEKSİYON MAKASI DÜZ TUNGSTEN KARPİD AĞIZLI 17CM. +/-2MM.	10	ADE T
49	MAYO LEXER MODEL DİSEKSİYON MAKASI TUNGSTEN KARPİD AĞIZLI AĞIZI DÜZ 16CM. (+/-2MM)	1	ADE T
50	FOMON MODEL AGIZLARI TUNGSTEN KARBİD YAPIDA GÖVDEDEN EĞRİ BİR AĞZI SERASYONLU BURUN İÇİN DOKU VE KEMİK MAKASI 13,5CM+/-2MM	1	ADE T
51	LISTER MODEL AGIZLARI TUNGSTEN CARPİD YAPIDA BANDAJ VE ALÇI KEMEK İÇİN EGİRİ VE STOPLU AĞIZLI MAKAS 18CM +/-2MM	9	ADE T
52	METZENBAUM MODEL DİSEKSİYON MAKASI STANDART MODEL TUNGSTEN KARPİD AĞIZLI EĞRİ 14,5CM. +/-2MM	1	ADE T
53	METZENBAUM MODEL DİSEKSİYON MAKASI STANDART MODEL TUNGSTEN KARPİD AĞIZLI EĞRİ 18CM. +/-2MM	1	ADE T
54	METZENBAUM MODEL DİSEKSİYON MAKASI STANDART DİSEKSİYON VE DÜZENLİ KESİM YAPMAK İÇİN TUNGSTEN KARPİD AĞIZLI EĞRİ 20,5CM. +/-2MM	3	ADE T
55	METZENBAUM MODEL AGIZLARI TUGNTEN KARBİD METALDEN İMAL EDİMİŞ, EKSTRA İNCE, HASSAS VE DÜZENLİ KESİM YAPMAYA YARAYAN EGİRİ DİSEKSİYON MAKASI 14,5CM (+/-2MM)	1	ADE T

56	METZENBAUM MODEL AGIZ YAPISI TUNGSTEN KARBİD YAPIDA HASSAS YAPILI, İNCE GÖVDELİ BİR AGZI MİKRO SERASYONLU DİĞER AGZI EKTRA KESKİN, UÇLARI KÜNT EĞRİ CERRAHİ DİSEKSİYON MAKASI 15 CM +/- 2MM	10	ADE T
57	TUNGSTEN KARBİD AĞIZLI, YÜZEY SERTLEŞTİRİLMESİ UYGULANMIŞ, PARLAMAYI TAMAMEN ENGELLEYEN SİYAH RENKLİ, METZENBAUM MAKAS EĞRİ 11,5CM +/-2mm	1	ADE T
58	RANGELL MODEL YÜZEYLERİNE KULLANIM ÖMRÜNÜ PERFORMANSINI ARTTIRAN SERTLEŞTİRİLME İŞLEMİ UYGULANMIŞ, KULLANIM ESNASINDA PARLAMAYI TAMAMEN ENGELLEYEN SİYAH RENKLİ AĞIZLARI TUNGSTEN KARBİD YAPIDA PLASTİK CERRAHİ İÇİN KENARLARI KESKİN MAKAS 12,5CM+/-2MM.	1	ADE T
59	AĞIZLARI TUNGSTEN KARBİD METAL KULLANILARAK İMAL EDİLMİŞ OLAN, YÜZEYLERİNE KULLANIM ÖMRÜNÜ PERFORMANSINI ARTTIRAN SERTLEŞTİRİLME İŞLEMİ UYGULANMIŞ, KULLANIM ESNASINDA PARLAMAYI TAMAMEN ENGELLEYEN SİYAH RENKLİ TOENNIS-ADSON MAKAS EĞRİ, 17,5CM +/-2mm	2	ADE T
60	TUNGSTEN KARBİD AĞIZLI, AĞIZLAR DOKU TRAVMASINI ENGELLEYEN SERASYONLU DİŞ YAPISINA SAHİP, YÜZEY SERTLEŞTİRİLMESİ UYGULANMIŞ, PARLAMAYI TAMAMEN ENGELLEYEN SİYAH RENKLİ, METZENBAUM MAKAS EĞRİ 23 CM +/-2mm	1	ADE T
61	BABY-MOSQUITO FORSEPS DÜZ 10 CM +/-2mm	4	ADE T
62	HARTMANN MODEL KİLİTLİ İNCE DOKU VE DAMAR TUTMAK İÇİN EĞRİBABY- MOSQUITO 10 CM+/-2MM	4	ADE T

63	MICRO-HALSTED FORSEPS DÜZ 12CM +/-2mm	10	ADE T
64	HALSTED-MOSQUITO MODEL FORSEPS, EĞRİ YAPILI VE 12CM(+/-2MM) UZUNLUĞUNDA	20	ADE T
65	HALSTED-MOSQUITO FORSEPS EĞRİ 12CM 1X2 DİŞLİ +/-2mm	5	ADE T
66	DANDY MODEL ARTER İÇİN FORSEPS EĞRİ 1X2 DİŞLİ AĞIZI ENİNE TIRTIKLI MODEL 14 CM +/-2mm	25	ADE T
67	CRILE COLLER MODEL HASSAS HENOSTATİK KLEMP EĞRİ 16CM. +/-2MM. AĞIZI ENİNE TIRTIKLI YAPIDA	2	ADE T
68	RANKIN KELLY ARTER FORSEPS DÜZ 16CM +/-2mm	20	ADE T
69	KOCHER-OCHSNER MODEL HEMOSTATİK KLEMP 1X2 DİŞLİ DÜZ 16CM. +/-2MM.	10	ADE T
70	ROCHESTER OCHSNER MODEL DOKU TUTMA FORSEPSİ, EĞRİ YAPILI VE 16CM(+/-2MM) UZUNLUĞUNDA	10	ADE T
71	OCHSNER-DIXON MODEL HASSAS İNCE AĞIZLI HEMOSTATİK FORSEPS 1X2 DİŞLİ DÜZ 16CM. +/-2MM.	1	ADE T
72	OCHSNER DIXON MODEL 1X2 DİŞLİ İNCE DOKU VE BAĞIRSAK TUTUCU FORSEPS EĞRİ 16 CM +/-2MM	11	ADE T
73	BABY-MEEKER MODEL DOKU VE ORGAN TUTMAYA YARAYAN SERASYONLU DİSEKSİYON FORCEPSİ EĞRİ 13CM (+/-2MM)	5	ADE T
74	BABY-OVERHOLT MODEL DOKU VE ORGAN TUTMAYA YARAYAN SERASYONLU DİSEKSİYON FORCEPSİ EĞRİ 13,5 CM (+/-2MM)	40	ADE T

75	GEMINI-MIXTER MODEL BAĞIRSAK VE DOKU TUTMAK İÇİN HASSAS FORSEPS EĞRİ 16CM +/-2mm	2	ADE T
76	HALSTED MODEL TİTANYUMDAN İMAL EDİLMİŞ, KİLİTLİ İNCE DOKU VE DAMAR TUTMAK İÇİN DÜZ MOSQUITO 12 CM+/-2MM	2	ADE T
77	HALSTED MODEL TİTANYUMDAN İMAL EDİLMİŞ, KİLİTLİ İNCE DOKU VE DAMAR TUTMAK İÇİN EĞRİ MOSQUITO 12 CM+/-2MM	2	ADE T
78	HALSTED MODEL TİTANYUMDAN İMAL EDİLMİŞ, KİLİTLİ İNCE DOKU VE DAMAR TUTMAK İÇİN EĞRİ 1X2 DİŞLİ MOSQUITO 12 CM+/-2MM	2	ADE T
79	BACKHAUS ÇAMAŞIR KLEMPİ 9 CM +/-2mm	45	ADE T
80	BACKHAUS ÇAMAŞIR KLEMPİ 15,5 CM +/-2mm	25	ADE T
81	GROSS MODEL SPANÇ VE PANSUMAN İÇİN DÜZ DİSEKSİYON FORSEPSİ 20CM (+/-2MM)	10	ADE T
82	MAIER MODEL SPANÇ VE PANSUMAN FORSEPS EĞRİ KİLİTLİ 26MM +/-2MM	1	ADE T
83	ULRICH MODEL SPANÇ VE DOKU TUTMAK İÇİN KİLİTLİ 5X6 DİŞLİ FORSEPS EĞRİ 26CM+/-2MM	3	ADE T
84	WEBSTER MODEL AGIZLARI TUNG TEN KARBİD SERASYONSUZ DÜZ YAPIDA , SUTURLER İÇİN KİLİTLİ İĞNE TUTUCU 13 CM +/-2MM	1	ADE T
85	HEGAR-BAUMGARTNER MODEL AGIZLARI TUNG TEN KARBİD YAPIDA 0,5MM SERASYONLU 3/0 VE ÜZERİ SUTURLER İÇİN KİLİTLİ İĞNE TUTUCU 14CM +/-2MM	26	ADE T

K.S.U. S.U.A. TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
Yrd. Doç. Dr. Fatma BİLGİN
Dip. Tesc. No: 130746
PLASTİK CERRAHİ A.B.D.

Yrd. Doç. Dr. Yakup DUMAN
K.S.U. S.U.A. Tıp Fakültesi Hastanesi
Plastik Cerrahi A.B.D.
Dip. No: 2003 - 0801150
Dip. Tesc. No: 115800

86	NEIVERT MODEL AGIZLARI TUNG TEN KARBİD HAFİF BİR HALKASI EGRİ YAPIDA 0,4MM SERASYONLU 4/0- 6/0 ÜZERİ SUTURLER İÇİN KİLİTLİ İĞNE TUTUCU 12,5CM +/-2MM	1	ADE T
87	CONVERSE MODEL AGIZLARI TUNG TEN KARBİD GENİŞ HALKALI YAPIDA 0,4MM SERASYONLU 4/0- 6/0 ÜZERİ SUTURLER İÇİN KİLİTLİ İĞNE TUTUCU 10,5CM +/-2MM	7	ADE T
88	AĞIZLARI TUNGSTEN KARBİD YAPIDA DE BAKEY MODEL 4/0-6/0 İĞNELERİ TUTACAK HASSASİYETTE İĞNE TUTUCU 20,5CM (+/-2mm)	1	ADE T
89	TUNGSTEN KARBİD AĞIZLI CRILE WOOD MODEL PORTEGÜ AĞIZI 0,4MM. 15 CM +/-2mm	10	ADE T
90	CRILE WOOD MODEL AGIZLARI TUNG TEN KARBİD YAPIDA DÜZ SERASYONSUZ İNCE SUTURLAR İÇİN KİLİTLİ İĞNE TUTUCU 15CM +/-2MM	5	ADE T
91	OLSEN-HEGAR MODEL AGIZLARI TUNG TEN KARBİD YAPIDA 0,4MM SERASYONLU 0,4MM SERASYONLU 4/0- 6/0 ÜZERİ SUTURLER İÇİN SUTUR KESİCİ VE KİLİTLİ İĞNE TUTUCU 13,5CM +/-2MM	3	ADE T
92	TUNGSTEN KARBİD AĞIZLI MAYO-HEGAR PORTEGÜ 0,5MM UZUNLUĞU 15,5 CM +/-2mm	15	ADE T
93	MAYO-HEGAR MODEL AGIZLARI TUNG TEN KARBİD HAFİF YAPIDA 0,5MM SERASYONLU 3/0 VE ÜZERİ SUTURLER İÇİN KİLİTLİ İĞNE TUTUCU 18,5CM +/-2MM	1	ADE T
94	MAYO HEGAR MODEL İĞNE TUTUCU HAFİF MODEL 20,5 CM +/-2mm	2	ADE T
95	MAYO-HEGAR MODEL AGIZLARI TUNG TEN KARBİD AGIR YAPIDA 0,5MM SERASYONLU 3/0 VE ÜZERİ SUTURLER İÇİN KİLİTLİ İĞNE TUTUCU 18,5CM +/-2MM	1	ADE T

96	AĞIZLARI TUNGSTEN KARBİD METAL KULLANILARAK İMAL EDİLMİŞ OLAN MAYO HEGAR İĞNE TUTUCU 3/0 VE DAHA KALIN SÜTÜRLERİ TUTMAYA UYGUN AĞIZ YAPISINA SAHİP 20,5CM +/-2mm	1	ADE T
97	REVERDIN MODEL İĞNE İTİCİ KİLİTLİ DÜZ KESKİN UÇLU 19,5 CM +/-2MM	1	ADE T
98	DESHAMPS SUTUR VE İĞNE İTİCİ SAĞ VE KESKİN 20,5 CM+/-2MM	1	ADE T
99	DESHAMPS SUTUR VE İĞNE İTİCİ SOL VE KESKİN 20,5 CM+/-2MM	1	ADE T
100	UNİVERSAL MODEL BİR AĞZI SERASYONLU YUMŞAK TEL KESMEK İÇİN 0,8 MM VE 1.2MM MAKAS 12 CM+/-2mm	2	ADE T
101	VASKÜLER PORTEGÜ TUTUCU AĞIZLARA ELMAS TOZU PÜSKÜRTÜLMÜŞ 8/0-10/0 SÜTÜRLER İÇİN UYGUN ÇOK HAFİF RENK KODLU SİYAH 12,5CM +/-2mm	15	ADE T
102	VASCULER MODEL TİTANYUMDAN İMAL EDİLMİŞ, AĞIZLARI ELMAS TOZU KAPLAMALI 6/0 VE DAHA İNCE İĞNE VE SUTURLERİ TUTMAK İÇİN MIKNATISLANMAZ İĞNE TUTUCU 12,5 CM +/-2MM	7	ADE T
103	VASCULER MODEL TİTANYUMDAN İMAL EDİLMİŞ, AĞIZLARI ELMAS TOZU KAPLAMALI 6/0 VE DAHA İNCE İĞNE VE SUTURLERİ TUTMAK İÇİN MIKNATISLANMAZ İĞNE TUTUCU 14,5 CM +/-2MM	5	ADE T
104	VASCULER MODEL TİTANYUMDAN İMAL EDİLMİŞ, AĞIZLARI ELMAS TOZU KAPLAMALI 6/0 VE DAHA İNCE İĞNE VE SUTURLERİ TUTMAK İÇİN MIKNATISLANMAZ İĞNE TUTUCU 17,5 CM +/-2MM	2	ADE T
105	HALSEY MODEL AĞIZLARI TUNGSTEN KARBİD YAPIDA 0,4MM SERASYONLU 4/0- 6/0 ÜZERİ SUTURLER İÇİN SOL EL KULLANIMINA UYGUN , KİLİTLİ İĞNE TUTUCU 13CM +/-2MM	2	ADE T

106	AĞIZLARI TUNGSTEN KARBİD YAPIDA MAYO-HEGAR MODEL SOL EL KULLANIMINA UYGUN , 0,5MM SERASYONLU 3/0 VE DAHA KÜÇÜK SUTURLER İÇİN İĞNELERİ TUTACAK HASSASİYETTE İĞNE TUTUCU 16CM (+/-2mm)	1	ADE T
107	USA. MODEL DOKU FORSEPSİ 13CM(+/-2MM) UZUNLUĞUNDA	5	ADE T
108	ADSON DOKU FORSEPSİ 12 CM +/-2mm	2	ADE T
109	ADSON MODEL HASSAS DİSEKSİYON DORSEPSİ DİŞSİZ AĞIZLARI TIRTIKLI YAPIDA 15CM +/-2MM.	1	ADE T
110	ADSON MODEL DÜZ, SERASYONLU İĞNE VE DOKU TUTMAK İÇİN DİSEKSİYON PENSET 12CM +/-2MM	6	ADE T
111	ADSON MODEL 1X2 DİŞLİ SERASYONLU İĞNE VE DOKU TUTMAK İÇİN DÜZ PENSET 12CM +/-2MM	12	ADE T
112	ADSON MODEL 1X2 DİŞLİ SERASYONLU İĞNE VE DOKU TUTMAK İÇİN EGRİ PENSET 12CM +/-2MM	3	ADE T
113	BROWN ADSON DOKU FORSEPS 12 CM 9X9 DİŞLİ +/-2mm	1	ADE T
114	GRUENWALD DRESSING FORSEPS 19CM +/-2mm	2	ADE T
115	MİKRO ADSON PENSET 0,4MM. TUNGSTEN KARBİD AĞIZLI 0,4MM. 1X2 DİŞLİ 12CM. +/-2MM	44	ADE T
116	MİKRO ADSON PENSET 0,4MM. TUNGSTEN KARBİD AĞIZLI 0,4MM. 1X2 DİŞLİ 15CM. +/-2MM	10	ADE T

117	ADSON MODEL AGIZLARI TUNGSTEN KARBİD YAPIDA 1X2 DİŞLİ 0,5MM ,SERASYONLU 3/0 VE ÜZERİ İĞNE VE DOKU TUTMAK İÇİN PENSET 15CM +/-2MM	16	ADE T
118	ADSON MODEL AGIZLARI TUNGSTEN KARBİD YAPIDA 0,4 SERASYONLU 4/0-6/0 İĞNE TUTMAK İÇİN PENSET 12CM +/-2MM	2	ADE T
119	ADSON DİSEKSİYON PENSETİ TUNGSTEN KARBİD AĞIZLI 0,5MM UÇ KALINLIK 15CM +/-2MM	10	ADE T
120	AGIZ YAPISI 4X5 DİŞLİ OCHSNER MODEL DOKU VE DAMAR TUTMAYA YARAYAN DİŞLİ FORCEPS 13,5 CM (+/-2mm)	14	ADE T
121	ADAIR- ALLIS MODEL AGIZ YAPISI 10X11 DİŞLİ DOKU VE DAMAR TUTMAYA YARAYAN DİŞLİ FORCEPS 16 CM (+/-2mm)	3	ADE T
122	BABCOCK İNTESTİNAL DOKU FORSEPS 17 CM +/-2mm	2	ADE T
123	MATHIEU MODEL DOKU VE CİLT İÇİN ÇİFT TARAFLI AYIRICI BİR TARAFLI ÜÇKANCALI 7,5X9,5 MM KESKİN, BİR TARAFLI 22,5X6,5MM ÖLÇÜLERİNDE DÜZ SAPLI 16CM (+/-2mm)	22	ADE T
124	ROSE MODEL CİLT VE DOKU İÇİN ÇİFT TARAFLI EKARTÖR BİR EĞRİ 11X12MM BİR UCU 12X15MM 13CM UZUNLUĞUNDA +/-2MM	1	ADE T
125	STANDART MODEL BURUN İÇİN ASPIRATÖR UCU KİTLENE BİLİR ÖZELLİKTE UC UZUNLUĞU 3,0X6,5MM 15,5CM +/-2MM	1	ADE T
126	VOLKMANN MODEL DOKU VE KEMİK EKARTASYONU İÇİN UCU ÜÇ KANCALI, KESKİN 10X13MM ÖLÇÜSÜNDE EKARTÖR 23 CM (+/-2MM) UZUNLUĞUNDA	2	ADE T

127	KOCHER KEMİK EKARTÖRÜ KESKİN UÇLU TUTMA YERLERİ PARMAK GEÇECEK ŞEKİLDE DİZAYN EDİLMİŞ 20CM+/-2MM	1	ADE T
128	KOCHER MODEL EKARTÖR KESKİN UÇLU 22CM +/-2MM	5	ADE T
129	COLLIN EKARTÖR SET ÇİFT TARAFLI KULLANILABİLİR ÇİFTLİ 29X14-35X17 VE 25X14-31X17MM EBATLARINDA 14,5CM +/-2mm	20	ADE T
130	US ARMY MODEL DERİ VE DOKUYU EKARTE ETMEYE YARAYAN 2Lİ SET HALİNDE ÇİFT TARAFLI BİR TARAF ÖLÇÜLERİ 32X15MM VE 26X15MM BİR TARAFA 40X14MM VE 44X15MM EKARTÖR 21 CM +/-2mm	14	ADE T
131	FARABEUF MODEL EKARTÖR, İKİLİ SET HALİNDE VE 12,5CM(+/-2MM) UZUNLUĞUNDA ÇİFT TARAFLI KULLANILABİLİR 25X10 VE 22X10- 29X12 VE 32X12MM ÖLÇÜLERİNDE	26	ADE T
132	LANGENBECK MODEL ORGAN VE KEMİK EKARTASYONU İÇİN EĞRİ UÇLU ,85X15MM ÖLÇÜSÜNDE EKARTÖR 21,5 CM (+/-2CM) UZUNLUĞUNDA	6	ADE T
133	KOCHER MODEL ORGAN VE KEMİK EKARTASYONU İÇİN EĞRİ 70MMX25MM PARMAK VE ELLE KULLANILABİLEN 23 CM UZUNLUĞUNDA (+/-2MM)	1	ADE T
134	MIDDELDORPF MODEL ORGAN VE KEMİK EKARTASYONU İÇİN EĞRİ 55MMX70MM ÖLÇÜSÜNDE PARMAK VE ELLE KULLANILABİLEN 27,5 CM UZUNLUĞUNDA (+/-2MM)	1	ADE T
135	DOYEN-STILLE MODEL ORGAN VE KEMİK EKARTASYONU İÇİN EĞRİ OVAL UÇLU 120X55 ÖLÇÜSÜNDE EKARTÖR 24CM (+/-2MM) UZUNLUĞUNDA	1	ADE T
136	DEAVER EKARTÖR 100X50MM EBATLARINDA 30 CM (+/-2MM) UZUNLUĞUNDA	1	ADE T

137	PEAN MODEL DOKU VE BAGIRSAK TUTMAK İÇİN HEMOSTATİK FORCEPS 19,5CM +/-2MM	1	ADE T
138	MICRO ADSON MODEL 1X2 DİŞLİ VE DÜZ, YUMŞAK DOKU TUTMAK İÇİN EGRİ PENSET 12CM +/-2MM	1	ADE T
139	CUSHING MODEL VEIN EKARTÖRÜ, UCU 9X10MM ÖLÇÜLERİNDE VE 20CM(+/-2MM)	4	ADE T
140	CUSHING MODEL VEIN EKARTÖRÜ, UCU 12X16MM ÖLÇÜLERİNDE VE 20CM(+/-2MM) UZUNLUĞUNDA	2	ADE T
141	DE BAKEY MODEL ARTERIOTOMY MAKASI 16CM. +/-2MM.	1	ADE T
142	LISTON MODEL KEMİK VE KIKIRDAK DOKU KESİCİ HER İKİ AGZI KESKİN VE KESME UZUNLUĞU 4,5CM TOPLAM UZUNLUĞU 17 CM +/-2MM	1	ADE T
143	RUSKIN LISTON MODEL KEMİK KESME FORSEPSİ, KESİCİ AĞIZ ÖNE DOĞRU AÇILI, DAHA AZ BASINÇLA DAHA KOLAY KESME İŞLEMİNİ GERÇEKLEŞTİRMESİ İÇİN ÜZERİNDE EKLEMLERİ OLAN VE 18,5CM(+/- 2MM) UZUNLUĞUNDA	1	ADE T
144	BEYER MODEL KEMİK VE KIKIRDAK DOKU KESİCİ HER İKİ AGZI KESKİN VE KESME UZUNLUĞU 2,8 CM TOPLAM UZUNLUĞU 17 CM +/-2MM	4	ADE T
145	COTTLE ÇEKİÇ 240 GRAM +/-2mm	2	ADE T
146	WAGNER MODEL ÇEKİÇ 170GR VE 260GR 35MM 24,5CM ANAHTARI VE 47-0147 - 47-0148 İLE BİRLİKTE	1	ADE T
147	VOLKMANN MODEL KÜRET, UCU FİGÜR 00 ÖLÇÜSÜNDE VE 17CM(+/- 2MM) UZUNLUĞUNDA	7	ADE T

148	VOLKMANN MODEL KÜRET, UCU FİĞÜR 2 ÖLÇÜSÜNDE VE 17CM(+/-2MM) UZUNLUĞUNDA	1	ADE T
149	LANGENBECK MODEL MODEL KEMİK VEYA KIKIRDAK DOKUYU TÖRPÜLEMEK VE KESMEK İÇİN EĞRİ 18MM KESKİN AGIZLI RASPA 19,5CM +/-2mm	1	ADE T
150	FRAZIER MODEL ASPIRATÖR UCU AĞIZI 3.7 MM ÇALIŞMA UZUNLUĞU 110MM TOPLAM 185MM +/-2MM.	1	ADE T
151	FRAZIER MODEL ASPIRATÖR UCU AĞIZI 4.0 MM ÇALIŞMA UZUNLUĞU 110MM TOPLAM 185MM +/-2MM.	6	ADE T
152	FRAZIER MODEL ASPIRATÖR UCU ÇALIŞMA MESAFESİ 110MM TOPLAM UZUNLUK 185MM. +/-2MM. 5.0 MM ÇAPINDA	7	ADE T
153	FRAZIER FERGUSON MODEL ASPIRATÖR UCU AĞIZ ÇAPI 4MM. ÇALIŞMA UZUNLUĞU 130MM TOPLAM UZUNLUK 20,5CM +/-2MM.	1	ADE T
154	SCALP CONOUR MODEL OTOMATİK EKARTÖR GÖVDEDEN AÇILI 3X4 KÜNT DİŞLİ 13,5CM +/-2MM	2	ADE T
155	CUSHING MODEL DİSK VE KEMİK KOPARICI, KOPARMA MESAFESİ 5MM, YUKARI EĞRİ YAPIDA 130MM+/-2mm	1	ADE T
156	TYRELL MODEL CİLT VE DOKU EKARTASYONU İÇİN ÇENGELLİ UCU KÜNT HOOK 12 CM(+/-2MM)	11	ADE T
157	BONN MODEL STANDART HASSAS VE EĞRİ KESİM YAPMAYA YARAYAN HER İKİ UCU KESKİN VE SİVRİ İRİS MAKASI 9CM (+/-2MM)	6	ADE T
158	FREER ELEVATOR 19,5CM 4.5MM BİR UCU KÜNT, DİĞER UCU SİVRİ +/-2mm	1	ADE T

159	FREER MODEL KEMİK KALDIRMAK VEYA TÖRPÜLEMEK İÇİN RASPA HER İKİ AĞZI 6,5MM VE EĞRİ AĞIZ YAPISINA SAHİP BİR UCU KÜNT BİR UCU KESKİN AĞIZLI KAYMAYI ENGELLEYİCİ YUVARLAK SAPLI 19,5CM (+/- 2mm)	2	ADE T
160	LEMPERT MODEL KEMİK KÜRETİ UCU F 0000 +/-2mm	2	ADE T
161	LEMPERT MODEL RASPA EĞRİ 3MM UZUNLUĞU 17CM. +/-2MM. SAPI EL KAYMAMASI AMACI İLE OLUKLU	1	ADE T
162	VLEN - MODEL BURUN İÇİN SPECULUM/AYIRICI ÖZELLİKTE 14,5 CM UZUNLUĞUNDA +/-2MM	1	ADE T
163	HARTMAN - WALTON MODEL BURUN İÇİN SPECULUM/AYIRICI EKONOMİK HAFİF ÖZELLİKTE 14,5 CM UZUNLUĞUNDA +/-2MM	1	ADE T
164	TIECK-HALLE MODEL BURUN İÇİN SPECULUM / AYIRICI 13,5CM (+/- 2MM)	2	ADE T
165	HARTMANN MODEL BURUN İÇİN SPECULUM/AYIRICI ASEPTİK ÖZELLİKTE 16 CM UZUNLUĞUNDA +/-2MM	1	ADE T
166	NOYES MODEL DOKU VE PANSUMAN İÇİN SERASYONLU FORCEPS ÇALIŞMA MESAFESİ 135MM EĞRİ 20CM +/-2MM	1	ADE T
167	NASAL MAKAS EĞRİ SAĞ135MM +/-2mm	1	ADE T
168	MASING MODEL KEMİK VE KIKIRDAK KESİCİ UCU EĞRİ VE SİVİRİ KENARLARI KESKİN 13.5CM +/-2MM	3	ADE T
169	MASING MODEL BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK KESİCİ BİÇAK EĞRİ AĞIZ YAPISI KESKİN 14CM +/-2MM	1	ADE T

K.S.U. S.U.A. TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
Yrd. Doç. Dr. Fatma BİLGEY
Dipl. Tesc. No: 130740
PLASTİK CERRAHI A.B.D.

Yrd. Doç. Dr. Yakup DUMAN
K.S.U. S.U.A. Tıp Fakültesi Hastanesi
Plastik Cerrahi A.B.D.
Dip. No: 2003 - 0601150
Dip. Tescil No: 115809

170	BALLENGER MODEL BURUN İÇİN KEMİK KESİCİ BICAK BAYONET TİPLİ AĞIZ YAPISI HAREKETLİ 3MM 20CM +/-2MM	1	ADE T
171	KILLIAN MODEL KEMİK KALDIRMAK VEYA TÖRPÜLEMEK İÇİN RASPA HER İKİ AĞZI 3,5MM VE HAFİF EĞRİ AĞIZ YAPISINA SAHİP BİR UCU KÜNT BİR UCU KESKİN AĞIZLI KAYMAYI ENGELLEYİCİ YUVARLAK SAPLI 18,5CM (+/-2mm)	2	ADE T
172	BALLENGER HAJEK MODEL KEMİK KALDIRMAK VEYA TÖRPÜLEMEK İÇİN RASPA ÇİFT TARAFLI BİR TARAFI 5,5MM BİR TARAFI 6,0MM DÜZ AĞIZLI KAYMAYI ENGELLEYİCİ YUVARLAK SAPLI 22,5CM (+/-2mm)	1	ADE T
173	SUCT RASPAT BAYONET ŞAFTLI 4MM 20CM +/-2mm	1	ADE T
174	FREER MODEL SEPTUM İÇİN CHISEL DÜZ 17CM +/-2MM	1	ADE T
175	COTTLE MODEL KEMİK KALDIRMAK VEYA TÖRPÜLEMEK İÇİN ELEVATÖR ÖLÇÜLÜ 3,7MM VE 3,3MM EĞRİ AĞIZ YAPISINA SAHİP YARI KESKİN AĞIZLI 23CM (+/-2mm)	1	ADE T
176	WATSON-WILLIAMS MODEL KEMİK VE KIKIRDAK KESİCİ /KOPARICI ÇALIŞMA ALANI 6,5MM UZUNLUĞU 12CM +/-2MM	1	ADE T
177	FORSEPS BLAKESLEY MODEL ÇALIŞMA UZUNLUĞU 12CM. DÜZ UCU 4.8MM TIRTIKLI	1	ADE T
178	MYLES MODEL NASAL KESME FORSEPSİ BAŞTAN SONA KESME ÖZELLİKLİ DÜZ KESMELİ AĞIZI 3.0MM KALINLIĞINDA ÇALIŞMA MESAFESİ 12CM. +/-2MM.	1	ADE T
179	MYLES MODEL NASAL KESME FORSEPSİ BAŞTAN SONA KESME ÖZELLİKLİ DÜZ KESMELİ AĞIZI 3.5MM KALINLIĞINDA ÇALIŞMA MESAFESİ 12CM. +/-2MM.	1	ADE T

180	KEMİK AND CARTILAGE CRUSHER +/-2mm	1	ADE T
181	JOSEPH BURUN İÇİN DOKU VE KEMİK KESİCİ BİCAK EĞRİ 15CM +/-2MM.	1	ADE T
182	AGIZ YAPISI KANCA ŞEKLİNDE KESKİNLEŞTİRİLMİŞ DURA VE CİLT EKARTASYONUNA UYGUN CONVERSE MODEL DÜZ SAPLI EKARTÖR 18,5 CM (+/-2mm)	1	ADE T
183	JOSEPH HMODEL KANCA HOOK PLASTİK CERRAHİ KULLANIMINA UYGUN ÇİFT KANCALI KANCALAR ARASI MESAFE 2MM KESKİN TOPLAM UZUNLUK 16CM. +/-2MM	8	ADE T
184	JOSEPH MODEL KANCA HOOK PLASTİK CERRAHİ KULLANIMINA UYGUN ÇİFT KANCALI KANCALAR ARASI MESAFE 5MM KESKİN TOPLAM UZUNLUK 16CM. +/-2MM	9	ADE T
185	KILNER MODEL BURUN İÇİN İKİ KANCALI DÜZ SAPLI EKARTÖR 8,5CM 13.5CM +/-2MM	1	ADE T
186	WALTER MODEL BURUN İÇİN EKARTÖR ÇİTF TARAFLI BİR UCU KANCA BİR UCU EĞRİ 45MMX8MM 12CM UZUNLUĞUNDA +/-2MM	2	ADE T
187	SEALY MODEL HASSAS YAPIDA İNCE GÖVDELİ EĞRİ HER İKİ AĞZI KESKİN VE UÇLARI SIVRI CERRAHİ MAKAR 11 CM +/-2MM	11	ADE T
188	FOMON MODEL ÇİFT TARAFLI DÜZ BİR TARAFLI 8MM BİR TARAFLI 6 MM BURUN TÖRPÜLEMEK İÇİN RASPA 21CM +/-2MM	1	ADE T
189	COTTLE MODEL BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK TÖRPÜLEMEK İÇİN RASPA, AGIZ KISMI AŞAĞI VURUŞLU 21 CM +/-2MM	4	ADE T

190	AUFRICHT MODEL BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK TÖRPÜLEMEK İÇİN RASPA, AĞIZ KISMI AŞAĞI VURUŞLU 20.5 CM +/-2MM	1	ADE T
191	AUFRICHT MODEL BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK TÖRPÜLEMEK İÇİN RASPA, AĞIZ KISMI YUKARI VURUŞLU 20.5 CM +/-2MM	1	ADE T
192	FREER MODEL BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK SIYIRICI KESKİN KENARLI DÜZ YUVARLAK 6MM UCLU 15CM (+/-2mm)	2	ADE T
193	COTTLE MODEL KESKİ ÖLÇÜLÜ DÜZ 4MM. 18CM. +/-2MM.	1	ADE T
194	COTTLE MODEL FASYA İÇİN ÖLÇÜLÜ 8,0MM DÜZ VE KESKİN AĞIZLI KEMİK TÖRPÜSÜ +/-2mm	1	ADE T
195	MASING MODEL BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK KESİCİ DÜZ AĞIZ YAPISI KESKİN 6MM 17,5CM +/-2MM	1	ADE T
196	MASING MODEL BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK KESİCİ SOLA EĞRİ AĞIZ YAPISI KESKİN 6MM 17,5CM +/-2MM	1	ADE T
197	MASING MODEL BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK KESİCİ SAĞA EĞRİ AĞIZ YAPISI KESKİN 6MM 17,5CM +/-2MM	2	ADE T
198	NEIVERT - ANDERSON MODEL BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK KESİCİ DÜZ AĞIZ YAPISI KESKİN 7MM 20,5CM +/-2MM	1	ADE T
199	NEIVERT - ANDERSON MODEL BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK KESİCİ SOLA EĞRİ AĞIZ YAPISI KESKİN 7MM 20,5CM +/-2MM	1	ADE T
200	NEIVERT - ANDERSON MODEL BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK KESİCİ SAĞA EĞRİ AĞIZ YAPISI KESKİN 7MM 20,5CM +/-2MM	1	ADE T
201	AUFRICHT MODEL AĞIZLARI TUNGSTEN KARBİD YAPIDA BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK TÖRPÜSÜ METAL SARI SAPLI 20,5 CM (+/-2mm)	1	ADE T

202	MALTZ MODEL AGIZLARI TUNGTEN KARBİD YAPIDA BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK TÖRPÜSÜ METAL SARI SAPLI AGIZ YAPISI 34 DİŞLİ 21 CM (+/-2mm	1	ADE T
203	MALTZ MODEL AGIZLARI TUNGTEN KARBİD YAPIDA BURUN İÇİN KEMİK VE KIKIRDAK TÖRPÜSÜ METAL SARI SAPLI AGIZ YAPISI 36 DİŞLİ 21 CM (+/-2mm)	1	ADE T
204	ASCH MODEL BURUN İÇİN GÖVDEDEN EĞRİ KEMİK DÜZELTME FORSEPSİ 22,5CM +/-2MM	1	ADE T
205	SIMON MODEL DOKU VE KEMİK İÇİN KÜRET AĞZI 10MM 25 CM +/-2MM	5	ADE T
206	MAKAS, MİKRO, HEM YUVARLAK HEM YAYLI SAPLI DİSEKSİYON İÇİN EĞRİ, MAKAS AĞIZI UZUNLUĞU 15MM ELCEK GENİŞLİĞİ 8MM TOPLAM UZUNLUK 15CM. HASSAS VE İNCE YAPILI	1	ADE T
207	İĞNE TUTUCU, MİKRO, FORSEPS ŞEKLİNDE HAREKET EDEBİLEN ELCEK GENİŞLİĞİ 8MM, UCU 0,4MM TOPLAM UZUNLUK 150MM. YUVARLAK ELCEKLİ KAYMAMASI AMACI İLE TIRTIRLI YÜZEYLİ, BALANSLI MODELAĞIZI EKLEMLİ YAPIDA	1	ADE T
208	KONTEYNER 455X280X180	8	ADE T
209	MESH SEPET 400X240X60	16	ADE T

7. KABUL VE MUAYENE

7.1 Ürünlerin ihale bedeli içerisinde alt kırılım olarak kabul edilen, aksesuar ve diğer yan donanımlara ait fiyatlar ayrıntılı olarak idareye yazılı belge olarak (irsaliye vb.) sunulacaktır.

7.2 Ürünler kabul ve muayeneleri belirlenecek komisyon tarafından yapılacaktır.

- 7.3 Kontrol ve muayenede, şartnamede istenilen ve teklifte belirtilen tüm özelliklerin uygunluğu kontrol edilecektir. Ayrıca yedek parça, aksesuar ve sarf malzemelerinin kontrol ve sayımı yapılacaktır
- 7.4 Kabul ve muayene sırasında firmalardan cihazların teknik özellikleri ve performansına ilişkin testlerin yapılması istenildiğinde gerekli personel ve düzeneği firmalar ücretsiz olarak sağlayacaktır.
- 7.5 Kabul ve muayenede oluşabilecek kaza ve hasarlardan satıcı firma sorumludur.
- 7.6 Satıcı firma fabrikada yapılan en son testlere ait raporları (kalite kontrol belgesi) muayene heyetine teslim edilecektir.
- 7.7 Garanti süresi kesin kabul tarihinden (cihazın teknik şartname koşullarına uygun, çalışır tesliminden itibaren) sonra başlayacaktır.

8. MONTAJ ve EĞİTİM

- 8.1 Ürünler hiç kullanılmamış olduğunu belirtir özel işaretli ambalajında teslim edilecektir.
- 8.2 Daha önce "demo" amaçlı olarak kesinlikle kullanılmamış olacaktır.
- 8.3 Firmalar, idare tarafından belirlenecek hekime ve kullanıcı personele yeterli seviyede ücretsiz eğitim vereceklerdir.
- 8.4 Bu şartnamenin tüm maddelerine sırası ile tek tek ayrıntılı olarak ve Türkçe veya Türkçe tercüme edilmiş katalog üzerinde işaretleme yapılmadan şartnameye uygunluk belgesi verildiğinde, teklif değerlendirme dışı bırakılacaktır.

9. GARANTİ ŞARTLARI

- 9.1 Tüm ürünlere kabul tarihinden itibaren en az 2 yıl süre ile yedek parça dahil ücretsiz bakım onarım garantisi verilecektir.
- 9.2 En az 2 yıllık verilecek olan garanti süresi, üretici firma veya Türkiye yetkili servisi tarafından verilecektir.
- 9.3 Ürünlere arıza bildiriminden itibaren mesai gün ve saatleri dahilinde en geç 24 saat içerisinde müdahale edilecek, yedek parça gerekmeyen durumlarda müdahaleden en geç 48 saat sonra sistem çalışır durumda teslim edilecektir.
- 9.4 Yedek parça gerekmesi durumunda; parça yurt içi stoklardan temin edilebiliyorsa, müdahaleden en geç 72 saat sonra sistem çalışır durumda teslim edilecektir.

K.S.U. S.Ü.A. Tıp Fakültesi Hastanesi
Yrd. Doç. Dr. Fatma Gül GEN
Dipl. Tesc. No: 130746
PLASTİK CERRAHİ A.B.D.

Yrd. Doç. Dr. Yakup DUMAN
K.S.U. S.Ü.A. Tıp Fakültesi Hastanesi
Plastik Cerrahi A.B.D.
Dipl. Tesc. No: 2003 - 8501150
Dip. Tescil No: 115009

- 9.5 Yedek parça gerekmesi durumunda; parça yurt dışı stoktan temin edilecek ise, ithalatın kısıtlı veya özel izne tabi olduğu durumlar dışında (Bu durum belgelenmelidir) en geç 10 gün içinde tüm fonksiyonlarıyla çalıştırılacaktır.
- 9.6 Bu sürenin aşılması durumunda her gün sistem bedelinin %0.5 (bindebeş)' i oranında cezai müeyyide uygulanacaktır. Uygulanacak ceza sistemin bedelinin %15' ini geçmeyecektir.
- 9.7 Döviz bazında fiyatlandırılmış yedek parça listesi, sözleşme imzalanmadan önce verilecektir.
- 9.8 İstekli ve imalatçı/ithalatçı firmalar tarafından ayrı ayrı olmak üzere garanti süresinin bitiminden sonraki en az 8 yıl için yedek parça, kalibrasyon, servis ve bakım onarım teminine yönelik taahhütnameler sözleşme imzalamadan önce verilecek olup, bu taahhütname yeterlilik kriteri olarak istenmemektedir.
- 9.9 Cihazın çalışma süresi boyunca sistemin kesintisiz hizmet vermesi için gerekli tedbirler yüklenici tarafından alınacaktır. Konu ile ilgili alınması gereken tedbirler konusunda hastane idaresine bilgi verilmelidir.
- 9.10 Garanti süresini takiben 8 yıl süre ile ücreti mukabilinde yedek parça dahil bakım onarım garantisi verilecektir.
- 9.11 Bu sürede yapılacak bakım onarım anlaşmalarında, garanti süresindeki şartlar geçerlidir.
- 9.12 Firma garanti sonrası yıllık yedek parça ve bakım ücretlerinin, bakımı yapılacak olan sistemin satın alma fiyatına (aksesuar ve yan donanım fiyatları hariç) oranları cihaz ve tüm aksamı dahil en fazla parça hariç %3 ve parça dahil en fazla %6 olacağını taahhüt edecektir.
- 9.13 Cihazın hastane otomasyon sistemine tanıtım ve entegrasyonundan firma ve sorumludur.
- 9.14 Cihazların entegrasyon işlemi en kısa sürede tamamlanacaktır. Entegrasyon sürecini en kısa sürede ve kusursuz bir şekilde gerçekleşmesinden hem HBYS tedarikçisi hem de cihaz tedarikçisi eşit derecede sorumludur.

K.S.Ü. S.U.A. TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
Yrd. Doç. Dr. Fatma BİLGEN
Dipl. Tesc. No: 130746
PLASTİK CERRAHI A.B.D.

Yrd. Doç. Dr. Yakup DUMAN
K.S.Ü. S.U.A. Tıp Fakültesi Hastanesi
Plastik Cerrahi A.B.D.
Dip. No: 2003 - 0601150
Dip. Tescil No: 115809